GERENCIA DE PLANEACIÓN ÁREA (I+D+i)

Ficha de Especificaciones Técnicas para la Fabricación y Homologación de Prototipos

MSA - 209 - R-01					VERSIÓN
N° Ficha		OCA 118			V1
TRV	OB	OSI	OCA	OINF	T
Código SAP Orden PM04		2016048 Sin			
Plano Metro I. Caracterización		A4001191 Sin			

IDENTIFICACIÓN Y UBICACIÓN

Sistema	**Cabinas MC**	**Nombre**	**Anillo NILOS (Arandela de protección)**
Subsistema	**Mordaza Fija de Pinza Omega**		
Equipo	**Rueda de Circulación**		
Descripción General y Funcionamiento	Arandela metálica que a manera de guardapolvo, sirve para proteger los rodamientos de la rueda de circulación contra polvo y mugre.		
Condiciones de Trabajo	En condiciones de intemperie, temperatura ambiente y sometido a esfuerzos de fricción		
Ambiente de Trabajo	En presencia de grasa, polvo y humedad.		

CARACTERIZACIÓN DEL ELEMENTO ORIGINAL

Fabricante Original	**Pomagalsky**

Dimensiones Principales (Normas ISO 286 - ISO 2768-1)

	Original	Nacional		Original	Nacional	Observaciones
Diámetro Exterior	NA	65 +0,0/-0,1 mm	**Altura**	NA	2,3 mm	Medidas complementarias sobre ajustes y tolerancias, etc., para la fabricación de este elemento se deben consultar en plano Metro de Medellín Ref: A4001191, Estas son de estricto cumplimiento
Diámetro Interior 1	NA	30 +0,1/-0,0 mm	**Espesor Lámina**	NA	0,3 +0,05/-0,0 mm	
Diámetro Interior 2 (Ref)	NA	54 mm	**Otras**	NA	NA	

Análisis Químico y Metalúrgico - Propiedades Físicas.

			Normas
Análisis Metalográfico y/o Composición Química	**Composición química:** No se realizó ningún ensayo para la caracterización del material		NA
	Material Original	Desconocido	NA
	Tto. Térmico	Desconocido	NA
	Prot. Superficial	Desconocido	NA
	Espesor Capa	Desconocido	NA
	Color	Gris por la capa de protección. No es determinante	NA

Ensayos - Propiedades Electromecánicas. Resultados

FTIR	DSC	Dureza	R. Impacto	R. Eléctrica	Corriente	Normas
Resultados	**No se realizaron ensayos.**					NA

FABRICACIÓN Y ENTREGA DE PROTOTIPOS

	Código

GERENCIA DE PLANEACIÓN ÁREA (I+D+i)

Ficha de Especificaciones Técnicas para la Fabricación y Homologación de Prototipos

MSA - 209 - R-01					VERSIÓN
N° Ficha		OCA 118			V1
TRV	OB	OSI	OCA	OINF	T
Código SAP Orden PM04			2016048 Sin		
Plano Metro I. Caracterización			A4001191 Sin		

IDENTIFICACIÓN Y UBICACIÓN

Sistema	**Cabinas MC**	**Nombre**	**Anillo NILOS (Arandela de protección)**
Subsistema	**Mordaza Fija de Pinza Omega**		
Equipo	**Rueda de Circulación**		

Fabricante Nacional	**CAMU. Industria Metalmecánica.** Calle 6 N° 50 B 8. Medellín. Telefax: 3619459 - 3146307977. industrias_camu@hotmail.com	NA
Fabricante Nacional	**MECÁNICA SISTEMATIZADA. S.A.** Cra. 48 A N° 67 Sur 27. Sabaneta. Teléfonos: 3136849057 - 4444710. vorrego@mecanicasistematizada.com	NA
Fabricante Nacional	**MEBUM.** Calle 75 B N° 64B63. Medellín. Tel: 2578560 Ext 109. hernanbuiles@mebum.com.co; www.mebum.com.co	NA

Material	**Original**	**Desconocido**		**Autorizado IDi**
	Sustituto	**Lámina Cold Rolled**		Marzo 03 de 2010
	Características Material Sustituto	Resistencia a la tracción: Kg/cm²		NA
		Resistencia a la compresión: Kg/cm²		NA
	Observación: El cambio del material debe estar autorizado por el Área de **I+D+i** mediante documento escrito o correo de Internet, previa solicitud del fabricante. Este debe cumplir con especificaciones y obtener propiedades iguales o mejores a las del elemento original			
Tto. Térmico	**De entrega**			
Color	**Propio del material**		**Dureza**	**De entrega del material**
Capa de Protección o Recubrimiento	**Galvanizado electrolítico o tropicalizado**			
	Espesor	**Debe estar entre 15 y 20 micrones**		

Condiciones de Entrega		Cumple	
Suministro	Debe suministrarse en empaques individuales para protegerlo contra rayas.	**SI**	**NO**
Almacenamiento	Debe ser almacenado individualmente y en un lugar seco para prevenir la oxidación, cuidando de no colocar sobre él, objetos que puedan causar rayas o deformaciones superficiales.	**SI**	**NO**
Marcación - Identificación	Marcación con **NÚMERO DE PEDIDO** de la Solicitud del Metro de Medellín en sticker adhesivo sobre cada elemento, para asegurar la trazabilidad y el seguimiento del montaje.	**SI**	**NO**
	1. Certificación de procedencia y autenticidad del material utilizado como materia prima en la fabricación del elemento.	**SI**	**NO**
	2. Certificación del tratamiento térmico realizado por una empresa reconocida en el medio.	**SI**	**NO**
	3. Certificación del proceso de protección superficial elaborado por la empresa.	**SI**	**NO**

GERENCIA DE PLANEACIÓN ÁREA (I+D+i)

Ficha de Especificaciones Técnicas para la Fabricación y Homologación de Prototipos

MSA - 209 - R-01					VERSIÓN
N° Ficha		OCA 118			V1
TRV	OB	OSI	OCA	OINF	T
Código SAP Orden PM04		2016048 Sin			
Plano Metro I. Caracterización		A4001191 Sin			

IDENTIFICACIÓN Y UBICACIÓN

Sistema	**Cabinas MC**	**Nombre**	**Anillo NILOS (Arandela de protección)**
Subsistema	**Mordaza Fija de Pinza Omega**		
Equipo	**Rueda de Circulación**		

Documentos de Calidad Exigidos Para la Recepción	4. Certificación de los siguientes ensayos realizados para el cumplimiento de las especificaciones técnicas: NA	**SI**	**NO**
	5. Certificación de acompañamiento por un ente externo que posea instrumentos, equipos y personal idóneo para la garantiía de la calidad durante el proceso de fabricación. **Entregar informe escrito y en medio magnético** de la aceptación final para la recepción. **Nota:** Para el cumplimiento de esta actividad, el proveedor deberá suministrar copia del plano y ficha de especificaciones técnicas del componente a evaluar.	**SI**	**NO**
	6. Pruebas dimensionales del 100% del lote solicitado. Norma NTC-ISO 2859-1	**SI**	**NO**
	Observación: Cualquier solicitud para modificar las propiedades y características técnicas relacionadas en la presente ficha de especificaciones técnicas y plano correspondientes a la fabricación de este componente, deberá ser aprobada y respaldada con el V°B° del Área de **I+D+i** del Metro de Medellín en documento escrito o correo de Internet.		

Visita Empresa	**Si**	**No**	**Observaciones**	Por tratarse de una pieza de importancia funcional, se recomienda usar materias primas de alta calidad y procedencia certificada. Los ensayos pueden ser realizados por una universidad o un ente externo que tenga equipos de laboratorio y personal idóneo para esta actividad.
Proceso de Fabricación	La fabricación de estos elementos se hacer por medio de un proceso troquelado por estampación; finalmente se aplica la protección superficial			

Información Ambiental y de Seguridad		Norma
Producción	Generación de residuos	NA
Transporte	Utilizar bolsas de plástico	NA
Manipulación	Utilizar guantes para prevenir lesiones en los dedos de las manos	NA
Protección Sobre el Medio Ambiente	Seguir lo estipulado en el procedimiento del Metro de Medellín para la gestión integral de residuos	NA
Disposición de Deshechos	Remisión a talleres de fundición y/o reciclaje para su utilización como insumo en otras aplicaciones.	NA

Proceso de Homologación

Levantamiento Especificacio/	**Elaboró**	**Fecha**	**Observaciones**	Ninguna
	Víctor A Galeano H	Febrero 23 de 2015		

Homologación	**Elaboró**	**Aprobó**	**Fecha**	**Observaciones**

	GERENCIA DE PLANEACIÓN ÁREA (I+D+i) **Ficha de Especificaciones Técnicas para la Fabricación y Homologación de Prototipos**	**MSA - 209 - R-01**				**VERSIÓN**
		N° Ficha		**OCA 118**		**V1**
		TRV	**OB**	**OSI**	**OCA**	**OINF**	**T**
		Código SAP **Orden PM04**			2016048 Sin		
		Plano Metro **I. Caracterización**			A4001191 Sin		

IDENTIFICACIÓN Y UBICACIÓN

Sistema	**Cabinas MC**	**Nombre**	**Anillo NILOS (Arandela de protección)**
Subsistema	**Mordaza Fija de Pinza Omega**		
Equipo	**Rueda de Circulación**		

Definitiva	Víctor A Galeano H	Edwin A Salazar	Febrero 24 de 2015	Ninguna

Modificaciones para la Ficha de Especificaciones Técnicas

Area	Nombre Solicitante	Fecha	Tipo	Descripción
NA	NA	Mes Día Año	**1**	NA
NA	NA	Mes Día Año	**2**	NA

Tratamiento	**Elaboró**	**Aprobó**	**Fecha**	**VERSION**
	Nombre	Nombre	Mes Dia Año	**V1**

Nota: Cuando un campo no se vaya a utilizar debe llenarse el espacio con NA. Si necesita ampliar información utilice anexos.
Los espacios resaltados son de estricto cumplimiento.
Se incluyen como complemento para esta ficha de especificaciones técnicas: Plano Metro Medellín Referencia A4001191 y el Informe de la caracterización del material realizado por la Universidad de Antioquia o el SENA.
La presente ficha de especificaciones técnicas, documentos y planos para la fabricación de este elemento, puede ser modificada por el Área **IDi** del METRO DE MEDELLÍN en el momento que lo estime necesario, para lo cual hará la difusión y actualización respectiva de la información; sin embargo, al momento de la fabricación de los mismos, el Área solicitante deberá entregar al fabricante, la documentación vigente a la adjudicación.
Este formato es propiedad del Metro de Medellín y para su uso exclusivo. No puede ser utilizado sin su autorización.